

ความรู้ ทักษะ และพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต

ห้างหุ้นส่วน สินธนาบดี พลาสติก จำกัด อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

KNOWLEDGE , ATTITUDE AND SAFETY BEHAVIORS, SINTHANABODEE PLASTICS

CO.,LTD. WORKERS KHU MUEANG DISTRICT, BURIRAM PROVINCE.

อัสพิญา หะยิดาโอะ¹ ญาณิกา ยินศิริรัมย์¹ ธีรวิทย์ เงินเกิด² วลีรัตน์ แสงไชย³¹คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยเฉลิมกาญจนา 333 ตำบล ช้างซ้าย อำเภอ พระพรหม นครศรีธรรมราช 80000²คณะนิติศาสตร์ วิทยาลัยเฉลิมกาญจนา 333/3 ถ. สุขุมวิท ตำบล วังหว่า อำเภอ แกลง ระยอง 21110³คณะรัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยเฉลิมกาญจนา 333 ตำบล ช้างซ้าย อำเภอ พระพรหม นครศรีธรรมราช 80000

Email: YANIKA2542@gmail.com

บทคัดย่อ

การวิจัยเชิงพรรณนา เพื่อศึกษาความรู้ ทักษะ และพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต กรณีศึกษา ห้างหุ้นส่วน สินธนาบดี พลาสติก จำกัด อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ จำนวน 34 คน เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูลคือ แบบสอบถามด้านความรู้ ทักษะ และพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน ได้ค่าความเชื่อมั่นเท่ากับ 0.80, 0.83 และ 0.87 ตามลำดับ ใช้สถิติเชิงพรรณนาและสถิติไคสแควร์ในการวิเคราะห์ข้อมูล

ผลการวิจัยพบว่า พนักงานส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง ร้อยละ 58.83 มีอายุอยู่ในช่วง 20-30 ปี ร้อยละ 50.00 สถานภาพโสด ร้อยละ 50.00 จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช. ร้อยละ 47.05 รายได้อยู่ระหว่าง 10,000-12,000 บาท/เดือน ร้อยละ 55.88 ประสบการณ์ในการทำงานน้อยกว่า 2 ปี ร้อยละ 73.53 เคยได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ร้อยละ 61.76 และมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ร้อยละ 44.16 ความรู้ ทักษะ และพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานอยู่ในระดับสูง ร้อยละ 64.71, 44.12 และ 50.00 ตามลำดับ ปัจจัยประสบการณ์การทำงาน และทัศนคติด้านความปลอดภัยในการทำงาน มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

คำสำคัญ: ความปลอดภัยในการทำงาน พฤติกรรมความปลอดภัย พนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก

Abstracts

A descriptive research study to study knowledge and safety mechanisms in the work of production staff, a case study of Sintanachart in Khu Mueang District, Buriram Province, amount 34 programs used in data storage. Safety at work was achieved with standard confidence values of 0.80, 0.83 and 0.87 respectively. Descriptive statistics and kistre statistics were used to analyze the data.

The results showed that Most of the employees are female, 58.83 percent, aged between 20-30 years old, 50.00 percent, single status, 50.00 percent graduated from high school/vocational certificate, 47.05 percent, income between 10,000-12,000 baht/month 55.88% Work experience less than 2 years 73.53% have received training on safety at work 61.76% and wearing personal protective equipment 44.16%, knowledge, attitude and safety behavior at work were at a high level 64.71%, 44.12% and 50.00%, respectively work experience factor and safety attitudes at work correlated With statistical significance at the level of 0.05

Key words: Safety at work Safety behavior Plastic production staff



บทนำ

ปัจจุบันภาคอุตสาหกรรมของประเทศไทยเริ่มมีการขยายตัวเพิ่มมากขึ้น ทำให้ประเทศไทยเริ่มมีการพัฒนาทางเศรษฐกิจอย่างรวดเร็ว ดังนั้นจึงเป็นเหตุผลที่จะต้องมีการนำเอาเทคโนโลยีสมัยใหม่ รวมทั้ง เครื่องมือเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีความทันสมัยมาใช้ในกระบวนการผลิตเพิ่มมากขึ้นด้วย อาทิ ผลิตบรรจุภัณฑ์แก้ว กล่อง กระดาษลูกฟูก บรรจุภัณฑ์พลาสติก ฝาจับฝาพลาสติก ลังพลาสติก เป็นต้น (พรนิภา บริบูรณ์สุขศรี, 2559) กระบวนการผลิตจึงใช้แรงงานคนและเครื่องมือเครื่องจักรในการทำงาน เนื่องจากมีการขยายตัวทางเศรษฐกิจมากขึ้น บุคคลที่ทำงานในโรงงานมีความเสี่ยงต่อการเกิดปัญหาด้านสุขภาพ และความปลอดภัย ทั้งการบาดเจ็บ และเสียชีวิตที่เกิดอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการทำงานในที่ที่มีแสงจ้าที่ส่งผลเสียต่อประสาทตา เสียงดังเกินไปส่งผลให้เกิดปัญหาด้านการได้ยิน พนักงานยังขาดการพัฒนาฝีมือขาดความรู้ ความเข้าใจในการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเป็นสาเหตุที่อาจก่อให้เกิดปัญหาสุขภาพระยะยาวได้ (ธนกร สิริธร, 2559)

การทำงานกับเครื่องจักรที่มีกำลังผลิตสูง และมีความซับซ้อนในการใช้งาน การทำงานที่รีบเร่งมากจนเกินไปเพื่อให้มุ่งเน้นให้งานและผลผลิตออกมาสำเร็จตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ ประกอบกับการมองข้าม ไม่เห็นความสำคัญของการทำงานของพนักงานที่ถูกต้องตามกฎหมายความปลอดภัย เป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นในการทำงาน สาเหตุส่วนใหญ่เกิดจากความผิดพลาดจากการทำงาน การชำรุด หรือการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ในการทำงานของพนักงาน (ลักขณา สริวัฒน์, 2545). สถิติอุบัติเหตุที่เกิดกับพนักงานสาเหตุส่วนใหญ่เกิดจากการผิดพลาดจากการทำงานของพนักงาน และอาจเกิดการชำรุดหรือการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ในการทำงานของพนักงาน (สุพจน์ บุญวิเศษ, 2557) ห้างหุ้นส่วน สินธบดี พลาสติก จำกัด อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ พบว่า มีการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานฝ่ายผลิตบริเวณส่วนนี้มือ ร้อยละ 10.60 บริเวณมือ ร้อยละ 7.57 บริเวณแขน ร้อยละ 6.06 บริเวณเท้า ร้อยละ 3.33 จากการ

เก็บข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สินธบดี พลาสติก จำกัด ตั้งแต่เดือนมกราคม ถึงเดือนมีนาคม พ.ศ. 2563 และมีทั้งหมด 18 ราย สาเหตุไม่สวมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หยอกล้อเล่นในขณะที่ปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน ไม่ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่โรงงานกำหนด การแต่งกายไม่เหมาะสมกับงาน ความพลั้งเผลอเหม่อลอย ร่างกายไม่พร้อมในการทำงาน (ห้างหุ้นส่วน สินธบดี พลาสติก จำกัด, 2563)

จากปัญหาดังกล่าวข้างต้นผู้ศึกษาจึงสนใจที่ศึกษาความรู้ ทักษะและพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต เพื่อใช้เป็นแนวทางและวิธีการในการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สินธบดี พลาสติก ต่อไป

- ### วัตถุประสงค์การวิจัย
1. เพื่อศึกษาความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก
 2. เพื่อศึกษาทัศนคติด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก
 3. เพื่อศึกษาพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก
 4. เพื่อศึกษาปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับระดับพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก

ระเบียบวิธีวิจัย

การศึกษานี้เป็นการวิจัยเชิงพรรณนา (Descriptive research) เพื่อศึกษาความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันตนเองจากอันตรายที่เกิดเนื่องจากการทำงาน ทัศนคติเกี่ยวกับกฎระเบียบ รวมถึงวิธีการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน และพฤติกรรมในการทำงานด้านการปฏิบัติงาน ด้านการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ในการทำงาน ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน และด้านการบริหารจัดการความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สินธบดี พลาสติก จำกัด เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล คือ แบบสอบถาม เนื่องจากพนักงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล ประกอบด้วย 3 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลส่วนบุคคล ได้แก่ เพศ อายุ สถานภาพ ระดับการศึกษา ระยะเวลาในการทำงาน รายได้ ประสบการณ์ในการทำงาน การได้รับอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งลักษณะเป็นแบบปลายปิดและแบบปลายเปิดเต็มข้อความ จำนวน 9 ข้อ

ส่วนที่ 2 แบบทดสอบความรู้ความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สินธนบดี พลาสติก จำกัด ประกอบด้วย ข้อคำถาม 9 ข้อ (โชติพิสิฐทรัพย์ประเสริฐ, 2559)

ส่วนที่ 3 แบบสอบถามด้านทัศนคติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สินธนบดี พลาสติก จำกัด ลักษณะแบบสอบถามเป็นมาตราส่วนประเมินค่า (Rating scale) ทั้งหมด จำนวน 13 ข้อ โดยเกณฑ์การให้คะแนน (มุจลินทร์ อินทรเหมือน, 2558)

วิธีเก็บรวบรวมข้อมูล

1.จัดทำหนังสือเพื่อขออนุญาตเก็บข้อมูลในพื้นที่จาก คณบดีคณะสาธารณสุขศาสตร์มหาวิทยาลัยเฉลิมกาญจนา ถึงห้างหุ้นส่วน สินธนบดี พลาสติก จำกัด เพื่อชี้แจงวัตถุประสงค์และขั้นตอนการเก็บรวบรวมข้อมูล

2.ประสานงานกับห้างหุ้นส่วน สินธนบดี พลาสติก จำกัด เพื่อนัดหมายในการเก็บรวบรวมข้อมูลในการศึกษาครั้งนี้

3.ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลความรู้ ทัศนคติ และพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานห้างหุ้นส่วน สินธนบดี พลาสติก จำกัด



การวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยนำแบบสอบถามที่รวบรวมได้มาดำเนินการ ดังนี้

1.การตรวจสอบ ข้อมูลผู้วิจัยตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตรวจแบบสอบถาม

2.การลงรหัสแบบสอบถามที่ถูกต้องเรียบร้อย แล้วมาลงรหัสตามที่ได้กำหนดรหัสไว้ล่วงหน้าสำหรับแบบสอบถามที่เป็นปลายเปิด

3. การประมวลผลข้อมูล ข้อมูลที่ส่งแล้วได้นำมาบันทึก โดยใช้เครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อการประมวลผลข้อมูล ซึ่งใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูปทางสถิติ

ผลการศึกษา

การวิเคราะห์ข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลส่วนบุคคลกับระดับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต จำนวน 34 คน พบว่า ประสบการณ์การทำงานมีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ($\chi^2=72.954$, P-value=0.0015)

การวิเคราะห์ข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างความรู้ กับระดับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต จำนวน 34 คน (ตารางที่ 4.11) พบว่า แสงสว่างในที่ทำงานน้อยเกินไปไม่ทำให้เมื่อยล้ากล้ามเนื้อตา และต้องเพ่งเล็งงานจนเกินไป ($\chi^2=65.928$, p-value = 0.023) มีความสัมพันธ์กับระดับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

การวิเคราะห์ข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างทัศนคติกับระดับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต จำนวน 34 คน พบว่า การประเมินความเสี่ยงไม่จำเป็นในการทำงาน ($\chi^2 = 126.014$, p-value=0.037) การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ในขณะที่ปฏิบัติงานทำให้เกิดความรำคาญ และทำงานไม่สะดวก ($\chi^2 = 98.000$, p-value= 0.052) คิดว่ามาตรฐานด้านความปลอดภัยบางอย่างที่บริษัทกำหนด ไม่มีความจำเป็นปฏิบัติตาม ($\chi^2= 110.546$, p-value = 0.047) การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน ($\chi^2 = 122.713$, p-value = 0.034) มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงาน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ 0.05 ตามลำดับ



การวิเคราะห์ข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยด้าน
ความรู้ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ
ของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วนสินธนบดี พลาสติก จำกัด
อำเภอคูเมือง จังหวัด บุรีรัมย์ จำนวน 34 คน ผลการ
วิเคราะห์พบว่า ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ ทักษะ
($\chi^2 = 572.806, p\text{-value}=0.017$) มีความสัมพันธ์ กับ
พฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน อย่างมี
นัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.0

ตารางที่ 4.10 การทดสอบความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลส่วนบุคคลกับระดับความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก (n=34) (ต่อ)

ข้อมูลส่วนบุคคล	ระดับพฤติกรรมด้านความ			χ^2	P-value
	ปลอดภัยในการทำงาน				
	สูง	ปานกลาง	ต่ำ		
1) เพศ (ต่อ)				26.087	0.349
หญิง	10	7	3		
2) อายุ (ปี) (ต่อ)				37.187	0.871
20-30	5	2	1		
31-40	10	5	2		
> 40	7	2	1		
3) สถานภาพ				33.764	0.940
โสด	13	3	2		
สมรสอยู่ด้วยกัน	6	3	2		
หย่าร้าง	3		1		
หม้าย	1				
4) ระดับการศึกษา				26.087	0.349
ประถมศึกษา	2	2	4		
มัธยมศึกษาตอนต้น	3	2	2		
มัธยมศึกษาตอนปลาย/ ปวช.	7	3	1		
อนุปริญญา/ ปวส.	6	2			
5) ระยะเวลาในการทำงาน (ชั่วโมง/วัน)				24.67	0.423
8	10	4	2		
9	10	5	3		
6) รายได้ (บาท/เดือน)				46.841	0.520
9,001-10,000	7	3	2		
10,001-12,000	12	2	1		
12,001-13,000	5				

* P-value < 0.05

ตารางที่ 4.10 การทดสอบความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลส่วนบุคคลกับระดับความปลอดภัย ในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก (n = 34)(ต่อ)

ข้อมูลส่วนบุคคล	ระดับพฤติกรรมด้านความ			χ^2	P-value
	ปลอดภัยในการทำงาน				
	สูง	ปานกลาง	ต่ำ		
7) ประสิทธิภาพการทำงาน (ต่อ)				72.954	0.015*
< 2	5	3	2		
3 – 5	12	6	3		
> 5	2	1			
8) การได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน				18.862	0.759
ไม่เคย	6	2	1		
เคย	15	6	4		
หัวข้อการอบรม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) (n=13)					
การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	10	3	2	25.399	0.584
การปฏิบัติตามกฎระเบียบของสถานประกอบการ	8	3	1	22.277	0.563
การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์	4	2	1	21.156	0.630
9) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)				18.862	0.759
ไม่เคย	6	2	3		
เคย	11	8	4		
ชนิดของอุปกรณ์ PPE (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) (n=11)					
แว่นนิรภัย	3	3	4	24.737	0.520
รองเท้านิรภัย	5	2	2	20.713	0.656
ถุงมือนิรภัย	9	5	1	17.246	0.838

* P-value < 0.05

ตารางที่ 4.11 ทดสอบความสัมพันธ์ความรู้กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก (n= 34) (ต่อ)

ตัวแปร	ระดับพฤติกรรมด้านความ			χ^2	P-value
	ปลอดภัยในการทำงาน				
	สูง	ปานกลาง	ต่ำ		
1) การสวมใส่เครื่องประดับ อาจเป็นสาเหตุหลักให้เกิดอุบัติเหตุในขณะปฏิบัติงาน	20	10	4	22.041	0.577
2) แสงสว่างในที่ทำงานน้อยเกินไปไม่ทำให้เมื่อย่ำก้าล้มเนื้อตา และต้องเพ่งเล็งงานจนเกินไปสามารถทำงานได้ปกติ*	4	8	22	65.928	0.023*
3) สภาพร่างกายที่ไม่พร้อมเป็นสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย	26	6	2	20.453	0.671
4) ผลกระทบจากการเกิดอุบัติเหตุนอกจากกระทบต่อผู้ประสบอุบัติเหตุแล้วยังกระทบต่อพนักงานนายจ้างและประเทศชาติ	24	6	4	22.532	0.543
5) การไม่สวมถุงมือนิรภัยขณะทำการผลิตพลาสติกมีผลทำให้เกิดบาดแผลบริเวณนิ้ว	20	9	5	25.607	0.373
6) การเกิดอุบัติเหตุจากการผลิตพลาสติกสาเหตุส่วนใหญ่มาจากพนักงาน	22	9	3	21.958	0.583
7) การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในงานผลิตพลาสติก ผิดประเภททำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้	22	7	5	30.942	0.155
8) พนักงานควรแต่งกายให้เรียบร้อย เก็บชายเสื้อเข้าในกางเกงเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	25	5	4	31.972	0.128

9) การทำงานในสถานที่ ที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล ทำให้ประสิทธิภาพการได้ยิน ลดลง	22	8	4	23.467	0.550
--	----	---	---	--------	-------

* P -value < 0.05

ตารางที่ 4.12 ทดสอบความสัมพันธ์ที่สอดคล้องกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิต พลาستيك (n = 34)

ตัวแปร	ระดับพฤติกรรมด้านความ			χ^2	P -value
	ปลอดภัยในการทำงาน				
	สูง	ปานกลาง	ต่ำ		
1) หากปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก็ไม่มี ความจำเป็น*	5	8	21	97.438	0.063
2) การประเมินความเสี่ยงไม่จำเป็นในการ ทำงาน*	10	18	6	126.014	0.037*
3) สถานที่ปฏิบัติงานควรมีการจัดวาง อุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	22	9	3	55.407	0.215
4) การปฏิบัติตามป้ายห้าม ป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด มีความสำคัญอย่างยิ่งใน ระหว่างปฏิบัติงาน	20	10	4	47.308	0.501
5) การตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรก่อน ปฏิบัติงานช่วยป้องกันการเกิดอุบัติเหตุได้	18	10	6	44.898	0.597
6) การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ในขณะที่ปฏิบัติงานทำให้เกิดความรำคาญ และทำงานไม่สะดวก*	11	20	3	98.000	0.050*
7) การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยมี ความสำคัญอย่างยิ่งในการป้องกันอุบัติเหตุ จากการทำงาน	23	7	5	63.064	0.566
8) การดื่มแอลกอฮอล์ขณะปฏิบัติงานไม่ทำ ให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน*	7	9	18	78.600	0.278

9) หากมีประสบการณ์และความชำนาญสามารถทำงานข้ามขั้นตอนบางอย่างเพื่อให้งานเสร็จโดยเร็วได้*	11	17	6	31.715	0.134
10) มาตรฐานด้านความปลอดภัยบางอย่างที่บริษัทกำหนด ไม่มีความจำเป็นปฏิบัติตาม*	22	8	4	110.546	0.047

*P-value < 0.05

ตารางที่ 4.12 ทดสอบความสัมพันธ์ที่สอดคล้องกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิตพลาสติก (n = 34) (ต่อ)

ตัวแปร	ระดับพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน			χ^2	P-value
	ปลอดภัยในการทำงาน				
	สูง	ปานกลาง	ต่ำ		
11) การพูดคุย เล่น หยอกส้อกันในขณะที่ปฏิบัติงานไม่มีต่อการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน*	10	19	5	72.067	0.476
12) การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย นำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน	19	11	4	122.713	0.034*
13) สภาพแวดล้อมที่มีแสงจ้าไม่มีผลต่อการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน*	2	9	23	98.308	0.416

*P-value < 0.05

ตารางที่ 4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยส่วนบุคคล ความรู้ ทักษะเกี่ยวกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิตพลาสติก (n=34)

ปัจจัย	ตัวแปรต้น	หาความสัมพันธ์		แปลผล
		χ^2	p-value	
1) พฤติกรรม	ปัจจัยส่วนบุคคล	350.625	0.280	ไม่มีความสัมพันธ์
	ความรู้	217.317	0.102	ไม่มีความสัมพันธ์
	ทักษะ	572.806	0.017*	มีความสัมพันธ์



อภิปรายผลการศึกษา

จากผลการศึกษาความรู้ ทักษะและพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สีนธนบดี พลาสติก จำกัด จำนวน 34 คน พบว่า ความรู้ ทักษะและพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานอยู่ในระดับสูง ร้อยละ 64.71, 44.12 และ 50.00 ตามลำดับ และปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานด้านข้อมูลส่วนบุคคลคือ ประสิทธิภาพในการทำงาน ส่วนปัจจัยด้านความรู้ (แสงสว่าง ในที่ทำงานน้อยเกินไป ไม่ทำให้เมื่อยล้ากล้ามเนื้อตาและต้องเพ่งเล็งงานจนเกินไปสามารถทำงานได้ปกติ) ปัจจัยด้านทัศนคติ (สภาพแวดล้อมที่มีแสงจ้าไม่มีผลต่อการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และหากปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก็ไม่มีผลต่อความปลอดภัย) ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ ชวีส์ เหลืองวสุธา (2559) การศึกษาคั้งนี้ เป็นการวิจัยเชิงพรรณนา กลุ่มประชากรทั้งหมด จำนวน 191คน โดยใช้แบบสอบถามในการเก็บรวบรวมข้อมูล ผลการศึกษาพบว่า กลุ่มตัวอย่างมีความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน ทักษะต่อความปลอดภัยในการทำงานพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานระดับมาก เนื่องจากพนักงาน ส่วนหากปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก็ไม่มีผลต่อความปลอดภัย และเครื่องมือเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ชำรุด ทำการแก้ไขทันทีโดยไม่ใช้หน้าที่ของตนเองซึ่งอาจจะส่งผลทำให้เกิดอุบัติเหตุและการบาดเจ็บภายหลังได้

ข้อเสนอแนะการนำผลวิจัยไปใช้

1. ข้อเสนอแนะที่ได้จากการวิจัย

1.1 เจ้าของสถานประกอบการควรติดตั้งดวงไฟเพิ่มเฉพาะจุดที่มีการทำงานเป็นพิเศษ เปิดและปิดไฟเท่าที่จำเป็นต้องใช้งาน

1.2 หากพนักงานต้องควบคุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เจ้าของสถานประกอบการ ต้องให้พนักงานสวมเอียร์ปลั๊กลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงทำลายประสาทหู

1.3 สถานประกอบการควรจัดกิจกรรมเรื่องการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในการทำงานเพื่อปรับเปลี่ยนพฤติกรรม

การทำงานให้ปลอดภัยจากการเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งให้พนักงานมีส่วนร่วมในการออกความคิดเห็นว่าพนักงานต้องการสิ่งสนับสนุนด้านความปลอดภัยด้านใดบ้าง

1.4 เจ้าของสถานประกอบการควรจัดให้มีการตรวจเครื่องแต่งกายก่อนเข้าทำงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ห้างหุ้นส่วนสินธนบดีพลาสติก จำกัด (ไม่ควรสวมใส่รองเท้าแตะในขณะที่ปฏิบัติงาน)

2. ข้อเสนอแนะในการวิจัยครั้งต่อไป

2.1 ควรศึกษาการรับรู้ ความเสี่ยงและการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานของพนักงานฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วนสินธนบดี พลาสติก จำกัด

2.2 ควรศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อระดับความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิต ห้างหุ้นส่วน สีนธนบดี พลาสติก จำกัด

เอกสารอ้างอิง

- กรวิภา ทหารสาร และจิตรพรรณ ภูษากักตักภ (2558). **ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ฝ่ายผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนรถยนต์แห่งหนึ่งของจังหวัดชลบุรี** วารสารเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏอุบลราชธานี 9(1).
ธนกร สิริจร. (2559). **พฤติกรรมการทำงานสภาพแวดล้อมในการทำงาน และบุคลิกภาพที่ส่งผลต่อความปลอดภัยในการทำงานของแรงงานต่างด้าว.**(วิทยานิพนธ์บริหารธุรกิจบัณฑิต,มหาวิทยาลัยกรุงเทพ).ครั้งที่ 7.
จวีช เหลืองวสุธา (2556). **ความรู้ ทักษะและการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยของพนักงาน กรณีศึกษาบริษัทคอปโก้ เมททอลเวอร์คอส จำกัด จังหวัดระยอง.** (วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารบัณฑิต).สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์
โชติพิสิฐ ทรัพย์ประเสริฐ. (2559). **ความรู้ ทักษะ และพฤติกรรม ของพนักงานที่มีต่อมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทประกอบรถยนต์แห่งหนึ่งในจังหวัดระยอง.**(วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารบัณฑิต).มหาวิทยาลัย: มหาวิทยาลัยบูรพา
ชัยยุทธ ชาลิตินิธิกุล. (2532). **ความปลอดภัยในการทำงาน**



สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน.
มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช นนทบุรี 8(2).พิมพ์ครั้งที่
ที่ 1

พรนิภา บริบูรณ์สุขศรี,ณัฐ จันท์ครบ, (2599). ความรู้ ทักษะ
และพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของ
พนักงานสายงานฝ่ายผลิต กรณีศึกษาอุตสาหกรรม
การผลิตขวดแก้ว.(บทความวิจัย.มหาวิทยาลัยเอเชีย
อาคเนย์ หนองแขม กรุงเทพฯ)

มุจลินท์ อินทรเหมือน. (2558). การประเมินความเสี่ยงด้านอา
ชีวอนามัยและความปลอดภัยของแผนกซักฟอกใน
โรงพยาบาลแห่งหนึ่งจังหวัดนครศรีธรรมราช 40(2).